

Termorresistência	Método de comparação com termorresistência de referência	
	- 25 °C até 150 °C	0,11 °C
	> 150°C até 350 °C	0,22 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência ABNT NBR 13773:2018	
<i>(Realizados nas instalações do cliente)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA		
Medidor de Temperatura para Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	- 25 °C até 150 °C	0,058 °C
	> 150 °C até 350 °C	0,060 °C
	Método de comparação direta com calibrador de referência	
TERMOMETRIA DE CONTATO		
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	- 25 °C até 150 °C	0,11 °C
	> 150 °C até 350 °C	0,22 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência ABNT NBR 3773:2008 ABNT NBR 13772:2008	
Termômetro Mecânico	-25 °C até 150 °C	0,15 °C
	> 150 °C até 350 °C	0,24 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência	
Termorresistência	-25 °C até 150 °C	0,11 °C
	> 150 °C até 350 °C	0,22 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência ABNT NBR 13773:2018	

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)

2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.

3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

